

双章双轴盖章机

GZ820

为满足自助设备中单据、证明或证件的自动加盖双章的需要，汉威信研制了双章双轴盖章机自助单元模块，可与各种打印机结合，更大程度满足自助终端设备的需求。

产品特点

- 双章双轴，方便左右两个盖章位置的调节；
- 可在纸张的横向和纵向任意位置盖章，相比传统的双章盖章机（左边印章只能盖左边部分，右边的盖章机只能盖右边部分），可以做到全页面盖章；
- 采用滚章方式盖章，定制的铜质印章，耐磨耐用；
- 专利技术，盖章快速、图案清晰，盖章位置精准，误差±1毫米；
- 印章被机械结构包覆，需要用钥匙打开机械结构（选配专用或通用钥匙），满足印章保管安全要求；
- 结构简洁，操作便捷，通用性高；全自动加油，无需中途频繁加油；
- 可独立使用，也可与票据切刀打印机、分联切刀打印机、激光打印机等打印设备配合使用；
- 数据记录功能，如盖章时间、次数、页数等统计。



应用领域

- 适合发票、单据、银行回单、各类证明、证本等的盖章自助设备使用；
- 替代传统窗口票据业务处理，提高办事效率和准确率。

规格参数

产品型号		GZ820 双章双轴盖章机
盖章方式		滚动盖章
加油方式		自动加油
印油		汉威信定制或指定 GZ820 印油
加油量		内置 10 毫升（普通清晰模式，可达 6000 次盖章） 外置可定制（盖章次数依据外置印油量）
盖章速度 (更高速需定制)		按针式打印机走纸速度设定，并自适应不同走纸速度。 按激光打印机出纸速度设置匹配 最高速度：A4 纵向出纸 60 页/分钟
盖章方向		纸张下表面
盖章数量	横向	2 个（两个印章距离可随意调整）
	纵向	5 个（两个印章间距 > 5 毫米）
盖章位置	横向	手动调节（可调整范围：200 毫米） 定制可调整范围：4~250 毫米
	纵向	软件设置（任意位置）
盖章精度	高度方向	指定位置±1 毫米
	章的圆度	印章形状、字体不失真、无畸变：横向差为零，纵向差≤0.5 毫米
印章尺寸		纵向：45 毫米；横向：45 毫米（其他印章规格需定制）
盖章模式		循环模式盖章 指定页数盖章
出纸模式		射出模式 普通模式 不完全送出模式：纸张尾端夹在盖章机内，防止纸张飘落在地。
适用纸张规格（特殊规格需定制）		宽度≤250 毫米；高度≥40 毫米；厚度 0.06~1 毫米（60~300 克）。
附属功能		软件操作加油 / 日志记录功能
通讯方式		RS232 串口，可脱机使用
故障率		≤1/5000（纸张进入盖章机）
噪音		< 70dB
安全性		安全锁不互开（如需互开，需定制）
外形尺寸		长 309*宽 162.5*高 114.5 毫米（正对设备左右为长，前后为宽，上下为高）
整机重量		净重：6.1 千克
工作电压范围		220V
工作频率范围		50~60Hz
适配器输出		24V 3A
工作温湿度条件		温度 5~35℃，湿度 10~80%RH
工作海拔条件		仅适用于海拔 2000 米以下地区安全使用